

**Artikel:** Griff mit Bolzen für Fass FOG/FVD 60-150I

**Art.Nr Hersteller:** FVDG60150

**Art.Nr TORIA:** FVDG60150

**EAN:** 9120005161030

**Material:** Kunststoff HDPE

Traboch, Jänner 2022

# KONFORMITÄTS- ERKLÄRUNG

## EU-Konformität

### Verordnung (EG) Nr. 1935/2004

In Übereinstimmung mit den Artikeln 3, 11(5), 15 und 17 der Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 der Kommission sind diese Produkte für den Kontakt mit Lebensmitteln vorgesehen. Das Produkt oder dessen Verpackung ist mit dem „Glas & Gabel“-Symbol geprägt bzw. gekennzeichnet.



### Verordnung (EG) Nr. 2023/2006

Dieses Produkt wird in Übereinstimmung mit der Verordnung (EG) Nr. 2023/2006 der Kommission vom 22. Dezember 2006 über gute Herstellungspraxis für Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen, hergestellt.

### Verordnung (EG) Nr. 10/2011

Es werden keine Monomere oder Additive, die im Anhang I oder II angeführt sind verwendet.

### Verordnungen (EG) Nr. 1333/2008 und (EG) Nr. 1334/2008

Dieses Material enthält keine absichtlich hinzugefügte Additive „mit doppeltem Verwendungszweck“, für die entsprechend den Verordnungen (EG) Nr. 1333/2008 und (EG) Nr. 1334/2008 Einschränkungen oder Reinheitskriterien vorliegen. Auf Anfrage stellen wir relevante Informationen zu diesen Substanzen auf vertraulicher Basis zur Verfügung.

### Migrationsanalyse Kunststoffe

Proben des Produkts oder eines ähnlichen, aus identischem Kunststoffmaterial gefertigten Produkts wurden entsprechend den Prüfbedingungen aus der Verordnung (EG) Nr. 10/2011 auf die Gesamtmigration geprüft. Der Gegenstand entspricht dem Gesamtmigrationsgrenzwert  $mg/dm^2 < 2$ . Die Prüfung der Grenzwerte der globalen Migration wurden unter folgenden Bedingungen durchgeführt: 10 Tage bei 40°C mit den Lebensmittelsimulanzien laut Anhang III der EC 10/2011 A, B, C, D1, D2 und E mit einem Verhältnis zwischen Oberfläche der Probe und Flüssigkeitsvolumen der Lebensmittelsimulanz zwischen 0,5 und 2.

Aufgrund dessen entsprechen unsere Produkte diesen Kriterien: A, B, C, D1, D2 und E.

### Lebensmittelkontaktarten

Das Produkt ist bei dem bestimmungsgemäßen und vorhersehbaren Verwendungszweck für den Kontakt mit den folgenden Lebensmitteltypen geeignet:

- Wässrig
- Sauer
- Alkoholisch
- Fettig
- Trocken

### Lebensmittelkontakt –Gebrauchszeit und -temperatur

Sämtliche langfristige Lagerungen bei Raumtemperatur oder darunter, einschließlich eines Erhitzens auf bis zu 70 °C für 2 Stunden oder auf bis zu 80 °C für bis zu 15 Minuten.

### Ohne Lebensmittelkontakt –Gebrauchstemperatur

Temperaturbereich: -10° bis +80° C

**NIAS Non intentionally added substances**

(> 10 ppb): Unbeabsichtigt eingebrachte Stoffe, z. B. Verunreinigungen aus Farbzusätzen Oligomere (POSH (Akzeptanzwert 2 mg/kg LM), Polyamidoligomere Akzeptanzwert für die Summe aller PA Oligomere < 1000 Dalton von 5 mg/kg.)) Nebenprodukte, sind im Material nicht vorhanden.

**Allgemein**

Vor dem Gebrauch sollten die Artikel entsprechend ihres Verwendungszwecks gereinigt, desinfiziert und sterilisiert werden.

Zudem ist es wichtig, die Artikel nach dem Gebrauch zu reinigen, zu desinfizieren und zu sterilisieren – dabei sind angemessene Dekontaminationschemikalien, -konzentrationen, -zeiten und -temperaturen anzuwenden.

Auf Anfrage stellen wir den zuständigen Behörden die relevante Hintergrunddokumentation bereit.

**Hersteller:**

PIT Plastics

**Händler für Österreich:**

TORIA Kunststoffhandels GmbH  
Madstein 19  
8772 Traboch

Ausgestellt am 10.01.2022



Wilfried Täubl | Geschäftsführung

Traboch, Jänner 2022

## KONFORMITÄTS- ERKLÄRUNG